

תכונות פיזיקליות

זמן יישום זמן עבודה ב- 21°C התקשרות ראשונית ב- 21°C	30 דקות 18 שעות
צפיפות (ASTM C-580)	142.8 pcf (2.3 gm/cm ³)
כח דחיסה (C- 579) 7 ימים	16,125 psi (1,133 kg/cm ²)
טמפרטורת שירות מקסימלית	180°F (82°C)
מודול אלסטיות (ASTM C-580)	1.78x10 ⁶ psi (1.2x10 ⁵ kg/cm ²)
כח כיפוף (ASTM C-580)	3900 psi (274 kg/cm ²)
התכווצות (ASTM C-531) 7 ימים	0.090%
כוח מתיחה (ASTM C-307)	2,260 psi (159 kg/cm ²)
המאפיינים הפיזיקליים נקבעו על פי דגימות שהוכנו בתנאי מעבדה תוך שימוש בנהלי ASTM המתאימים. התנאים בשטח עשויים להשתנות ולהפיק תוצאות שונות. לכן המידע נתון לסטיות סבירות. אין להשתמש בנתונים למטרות ספציפיקציה.	

הכנת פני השטח

בניית יסודות- יש לבנות את בסיס היסודות עם החומרים המתאימים כדי לתמוך בעומסים והתכנון ההנדסי. אין ליישם את מספר 265 על מים עומדים או קרקע חופשית.

פנה ל- "SSPC-SP13/NACE 6 Surface Preparation of Concrete" ("הכנת משטח הבטון") להדרכה מפורטת.

בטון חדש – על המשטחים להיות נקיים משמן, גריז, מים ומזהמים אחרים שיכולים למנוע חיבור. אפשר להשיג זאת על-ידי ניקוי כימי.

יש לנקות את הבטון בסילון חול או סילון מים בלחץ גבוה על מנת לסלק את קרום הבטון וכדי לקבל מרקם אחיד של המשטח.

בטון ישן – על הבטון להיות יבש, חזק ושלם מבחינה מבנית כמו שמצוין על-ידי הארכיטקט/מהנדס. על המשטחים להיות נקיים משמן, גריז, מים ומזהמים אחרים שיכולים למנוע חיבור.

אפשר להשיג זאת על-ידי ניקוי כימי. יש לתקן את כל הסדקים במבנה. יש לנקות את הבטון בסילון חול או סילון מים בלחץ גבוה על מנת לסלק את קרום הבטון וכדי לקבל מרקם אחיד של המשטח.

לבנים – יש לסלק שמן, גריז, מים ומזהמים אחרים שיכולים למנוע חיבור. ניקוי בסילון חול או ניקוי

בטון פולימר Novolak אפוקסי מספר 265 של Sauereisen ניתן ליציקה במבנים לקבלת עמידות כימית עבור בורות קיבול, סוללות, מאצרות, תעלות, קירות, רצפות, ועמודי או בסיסי תמיכה מבניים. מספר 265 תכונן במיוחד עבור בניית יסודות ויש ליישמו עם החיזוק המתאים. שיטות הערבוב והיצור דומות לבטון פורטלנד.

בטון פולימר Novolak אפוקסי יכול לשמש גם כציפוי מונוליטי לשקום בטון שנפגע מכימיקלים או כדי להגן על בנייה חדשה. מערכת זו משלבת את פריימר Sauereisen Conoweld מספר 501 כדי לקבל חוזק.

מאפיינים

- עמיד למגוון רחב של ממסים, שמנים, חומצות ומלחי חומצות (פרט לחומצה הידרופלואורית) בטווח pH של 0.0 - 14.0
- טמפרטורת שירות מקסימלית 180°F (82°C).
- התקשות כימיקלית מהירה – פחות בזבז זמן.
- נקבוביות נמוכה.

הכנה לשימוש

טמפרטורה באזור העבודה

יש לשמור על טמפרטורה של 15 °C עד 30 °C באוויר, מצע, אגרנט, נוזל ומרכיבי המקשיח בזמן הערבוב, היישום והאשפורה. יש לשמור על המרכיבים המונוליטיים והמצע בטמפרטורה שבין 15°C עד 30°C במשך 48 שעות לפני תחילת העבודה.

בטמפרטורות מתחת ל 15°C היישום נעשה קשה יותר והאשפורה מתעכבת.

מעל 30°C זמן הפעולה של החומר יורד. מומלץ לאחסן את מרכיבי החומר במקום קריר לפני הערבוב.

מקובל להצל על המצע ולהשתמש במי קרח כדי לקרר את ציוד הערבול. בטמפרטורות קיצוניות יש לדחות את היישום לשעות קרירות יותר.

חיזוק

כאשר משתמשים בבטון פולימר Novolak אפוקסי מספר 265 יש לשלב חיזוק נגד קורוזיה. יש לצרף את כל האפליקציות המונוליטיות למצע על-ידי עיגוני מוטות חיזוק. להמלצות פנה ל-Sauereisen.

מישקי המלט בסילון מים לעומק של 1/2 אינץ' כדי להסיר חומרים משוחררים ולספק משטח חזק ונקי.

אם משתמשים בסילון חול או סילון מים בלחץ גבוה כשיטה להכנת המשטח, יש לסלק חול ו/או שפוכת הריסות על-ידי שאיבה יסודית של האזור עם שואב אבק תעשייתי. אם המשטח אינו מגיע לרמת הניקיון הדרושה, יש לחזור על תהליכי הכנת המשטח.

מישקי התפשטות/ בקרה

המישקים יהיו בקווי מרכז של 14 רגל (4.6 מ'), מסביב לחפצים קבועים, קצות החדרים ומעל כל נקודות תנועה בלוחות הבסיס. יש למלא את המישק עם ממלא מישקי התפשטות מתאים. להמלצות יש להתייעץ עם Sauereisen.

יישום

ערבוב

פריימר מספר 501: להוראות ערבוב מפורטות ראה מסמך נתוני המוצר.

בטון פולימר Novolak אפוקסי מספר 265 ארוז ביחידות המדודות מראש של אגרגט, נוזל, חומרי הקשחה. יש לערבב מכאנית על-ידי מערבול בטון במהירות נמוכה. ציוד הערבוב צריך להיות נקי מבטון פורטלנד או מזהמים אחרים.

ערבב שוב את הנוזל והמקשיח לפני הוספת המרכיבים. שפוך את הנוזל לתוך מיכל ערבוב נקי ויבש. שפוך את חומרי המקשיח לנוזל וערבב ביסודיות עם להב ערבול מסוג "Jiffy" ומנוע מקדחה במשך 1 דקה. שפוך את הנוזלים למערבל בטון נקי ויבש. הוסף מרכיבי אגרגט בהדרגה בזמן הערבוב עד לקבלת תמיסה אחידה.

ערבב רק מנות מלאות. יש להיפטר מחומר שהתחיל להתקשות. אל תנסה לרכך שוב את החומר. אל תוסיף מסס, תוסף או חומר מוהל למרכיב או חומר מעורבב.

כאשר הערבול נגמר הסר את כל המנה מהמערבל כדי למנוע הצטברות בציד. כאשר שופכים מנה אחת, יש להתחיל מנה חדשה כדי למנוע עיכובים וליצור פעולה רציפה.

התקנה

ConoWeld מספר 501

מרח פריימר בעובי של 5-10 mils בעזרת רולר רך (nap roller) קצר עם מרכז שאינו מתכלה או בעזרת מברשת ניילון. אפשר לשים את בטון פולימר Novolak אפוקסי מספר 265 מיד לאחר מריחת הפריימר. יש לשים את בטון פולימר בזמן שהפריימר עדיין דביק. אם זמן הכיסוי עולה על 6 שעות התייעץ עם Sauereisen.

בטון פולימר מספר 265

כאשר יוצקים את מספר 265 יש ליצור את הצורות על-ידי עץ או מתכת מהודקים בעלי ציפוי דק של חומר משחרר. החומר המשחרר ימנע ממספר 265 מלהידבק לרצועות העץ, ולא ישאיר שאריות על החומר היצוק הטרי.

יש לסגור היטב את התבניות ולאטום אותן למים בעזרת סותם סדקים גמיש. יש לשים תבניות אטומות מעל משטחים קשים. אין לשים בטון פולימר מעל מים עומדים.

מערכות תבניות וקרשי תיחום חזקות מספיק כדי להחזיק את מספר 265 במקום ללא עיוותים. אפשר להסיר את התבניות והקרשים לאחר שהתקשו ומספר 265 חזק מספיק כדי לתמוך בעצמו.

שיטות דחיסה או ויברציות טובות לפיזור החומר. השתמש בשפכטל או לוח קרש כדי לשטח את בטון הפולימר לקו של קצה התבנית. יש לבצע גימור עם השפכטל תוך 15 דקות אחרי הערבוב. המנע מלהטיל עומסים עד לקבלת ההתקשות הסופית.

כיסוי

ConoWeld מספר 501

1 יחידת גלון	200 ft ² בעובי 8mils
3 יחידות גלון	600 ft ² בעובי 8mils

בטון פולימר Novolak אפוקסי מספר 265

יחידה רגילה מפיקה 1.2ft ³
יחידה גדולה מפיקה 1.98 ft ³

יש ליצוק את מספר 265 בעובי 1-1/2 אינץ' מינימום. עובי של 1-1/2 אינץ' של מספר 265 דורש בערך 18 פאונד של חומר לרגל מעוקב.*

*הכמות המשוערת אינה כוללת איבודים במהלך היישום או סטיית צפיפות.

התקשרות/אשפרה

ההתקשות הראשונית של מספר 265 היא תוך 18 שעות ב- 21°C. התקשות נאותה של מספר 265 היא קריטית לשימוש במבנה המוגמר. לכן, מומלץ שהטמפרטורה של המצע והחומר לא תרד מתחת ל- 15°C עד להתקשות מלאה. יש להימנע מחשיפה למים או כימיקלים על משטח החומר במשך 48 שעות מינימום. בטמפרטורה הנמוכה מ- 21°C יש להקשות מינימום 72 שעות לפני חשיפה למים או כימיקלים.

אריזה

יחידה רגילה מספר 265:

מקשיח פחית 3.5 lbs.
נוזל דלי פלסטיק 15.2 lbs
אגרגט 150 lbs (שקיות 3-50 lbs)
משקל יחידה הוא 168.7 lbs בקירוב (76 ק"ג).

יחידה גדולה מספר 265

מקשיח פחית 5.9 lbs.
נוזל דלי פלסטיק 25.3 lbs
אגרגט 250 lbs (שקיות 5-50 lbs)
משקל יחידה הוא 281.2 lbs בקירוב (127 ק"ג).

ניקוי

יש לנקות את כל הציוד על ידי שפשוף עם מברשת חזקה ואצטון, N-methyl pyrol או MEK בסוף כל עבודה או כאשר יש מצטברות שאריות. תערובת של חול ועזרי מססים מסייעים בניקוי. להמלצות פנה ל- Sauereisen.

חיי מדף

לבטון ConoWeld ולבטון פולימר Novolak אפוקסי יש חיי מדף של שנה אחת כאשר הם מאוחסנים במיכלים אטומים שלא נפתחו, ובמקום קריר ב- 21°C. אם יש ספק לגבי איכות החומרים פנה ל- Sauereisen.

זהירות

בדוק את גיליונות הבטיחות של החומר ואת הערות האזהרה על תווית המיכל לקבלת נתונים לגבי הסיכונים בטיפול בחומרים אלה.